

## Les entreprises partenaires

Ets Metso Minéraux, Ets Lefebvre Lucien, Areva, Ets Robin-janodet, Ets Sotrafa, Ets Tente Polyuréthane Parts, Ets TIP, Ets Jousseau Mécanique Productique, Chaudières Guillot, Ets Simire, Ets Josserand, Ets Bernard LAY, Ets Matit

## Contacts

LYCEE D'ENSEIGNEMENT GENERAL  
TECHNOLOGIQUE ET PROFESSIONNEL  
49 Bd des 9 Clés  
71018 MACON Cedex  
Tél : 03 85 39 53 50  
Fax : 03 85 39 53 70

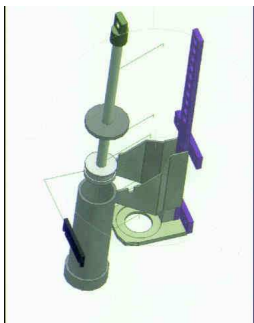
# BAC PRO

# TU

## Technicien d'Usinage



# Lycée des métiers



@-mail : 0710048s@ac-dijon.fr

**Le lycée René CASSIN est  
labellisé lycée des métiers.**

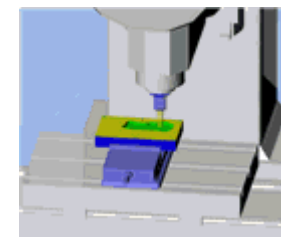
site internet :

<http://lyc71-cassin.ac-dijon.fr/>

ou « cassin mâcon »

depuis un moteur de recherche

**Le lycée dispose d'un Internat  
ouvert le Dimanche soir.**



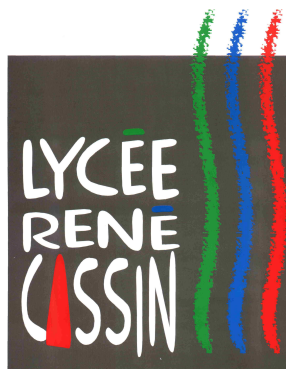
**Résultats aux examens  
Insertion professionnelle  
Offres d'emploi**

**VOIR LE SITE INTERNET DU LYCEE :**

<http://lyc71-cassin.ac-dijon.fr/>

ou « cassin mâcon »

depuis un moteur de recherche



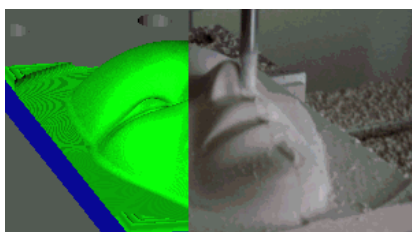
<http://lyc71-cassin.ac-dijon.fr/>  
ou « cassin mâcon »  
depuis un moteur de recherche

## Présentation du Bac Pro TU

Le lycée R.Cassin est labellisé lycée des métiers depuis le 1<sup>er</sup> Janvier 2009 grâce à ses nombreux partenariats avec les entreprises.

Le bac pro se prépare en 3 ans après la troisième.

Le (la) technicien(ne) d'usinage fabrique des pièces par enlèvement de matière. Il maîtrise les machines traditionnelles et à commandes numériques. Il organise, prépare règle et contrôle la mise en œuvre de l'outil de production. Il en assure aussi la maintenance de premier niveau. Il effectue l'ensemble de ces tâches dans le respect des règles de qualité et de sécurité.



### Les postes occupés :

Opérateur/régulateur sur machines à commandes numériques  
 Tourneur fraiseur  
 Décolleteur

### Les conditions de travail :

Le métier s'exerce en atelier au sein d'une équipe, à la journée ou en 3x8. L'activité peut nécessiter le port d'équipements de sécurité.

## Contenu de la formation et coefficients à l'examen

	Seconde	Terminale	Terminale	Coefficients
Français et Hist. Géo.	5h	5h	6h	5
Mathématiques	5h	5h	5h	3
Sciences physiques				
Langue vivante (anglais)	2h	3h	2h	2
Arts appliqués	1h	1h	1h	1
Education physique et sportive	2h	3h	3h	1
Enseignement professionnel	15h	13h	13h	14
Economie - Gestion		1h30	1h30	
Prévention-Santé Environnement	1h	1h	1h	

L'examen associe des épreuves ponctuelles et des épreuves évaluées en Contrôle en Cours de Formation.



## Organisation de l'enseignement professionnel

Les jeunes travaillent dans un atelier sur des machines à Commande Numérique (CN) ou traditionnelles, assistés de logiciels informatiques pour effectuer la programmation des usinages qui seront réalisés.

Un dossier technique les guide dans leur apprentissage.

**La formation comprend 22 semaines de formation en entreprise.**

## Poursuites d'études

Mention complémentaire  
 BTS Industrialisation des Produits Mécaniques  
 BTS Etudes et Réalisations d'Outillages  
 BTS Technico-commercial